



Protección del medioambiente

Nuestra contribución para reducir los residuos y el CO₂

BRAND. For lab. For life.®

- + Producción eficiente que ahorra recursos
- + Productos duraderos y de fácil mantenimiento
- + Sistema de reciclaje







Nuestra contribución con el medioambiente

Compromiso y objetivos: por nuestros clientes y nuestro entorno

Nuestro compromiso consiste en lograr que el trabajo en el laboratorio sea más simple, sencillo y eficiente mediante productos innovadores y de una calidad perfecta. Al hacerlo, también tenemos en cuenta la protección de nuestro medioambiente en la fabricación y en el uso de nuestros productos.

Nos concentramos en utilizar la menor cantidad de recursos posible en la producción (**Reduce**), en diseñar productos duraderos y de fácil mantenimiento (**Reuse**) y en aprovechar de manera adecuada los residuos que no pueden evitarse (**Recycle**).



Nuestra planta en Wertheim



Reduce – Reuse – Recycle

Reduce: producción eficiente que ahorra recursos

Para BRAND, el uso inteligente de los recursos no es solo un lema, sino una parte certificada de las directrices de la empresa. Nuestra gestión medioambiental se encuentra certificada desde el año 1998 según la norma DIN EN ISO 14001. De esta forma, nos comprometemos a optimizar de manera continua nuestro comportamiento medioambiental. Asimismo, nuestro sistema de gestión energética también se encuentra certificado desde el año 2015 según la norma DIN EN ISO 50001. Esto nos convierte en uno de los pioneros de nuestro sector en lo que respecta al uso inteligente de la energía.

A continuación, algunos ejemplos del comportamiento respetuoso con el medioambiente de BRAND:

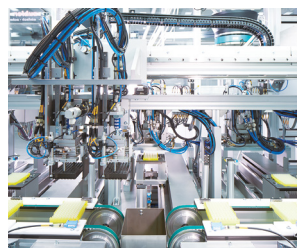
- + BRAND utiliza energía 100 % ecológica procedente de centrales hidroeléctricas certificadas. En «Stadtwerke Wertheim», hemos encontrado un socio regional para este fin. En producimos una parte de nuestra electricidad a partir del calor que generamos en una eficaz planta de cogeneración y, de esta manera, aprovechamos la energía de manera eficiente (más información al respecto en la página 7).
- + Con el fin de evitar embalajes innecesarios, solicitamos, en lo posible, el suministro de insumos en embalajes reutilizables que podemos volver a enviar a los proveedores y reutilizar varias veces. Para evitar largos trayectos de transporte, muchos de los insumos con los cuales trabajamos son de proveedores regionales.
- + Nuestras puntas para pipetas también demuestran cómo trabajamos para aumentar la eficiencia en el ahorro de recursos para los consumibles. Hemos desarrollado una tecnología de producción que permite fabricar nuestras puntas con un diseño de paredes particularmente delgadas y, de esta manera, ahorrar material. Además, mediante el sistema de relleno TipRack, hemos reducido en más de un 20 % la cantidad de residuos, en comparación con la caja TipBox.



Planta de cogeneración



Embalaje reutilizable para insumos



Producción de puntas para pipetas con paredes delgadas



Sistema de relleno TipRack para puntas de pipetas



Reuse: productos duraderos y de fácil mantenimiento

Utilizar productos de alta calidad durante el mayor tiempo posible, contribuye directamente a la protección del medioambiente, ya que, de esta manera, evitamos el consumo de recursos que necesitamos en la fabricación de nuevos productos.

- + La calidad y la durabilidad han caracterizado siempre a los aparatos de manipulación de líquidos de BRAND. Nuestros dosificadores acoplables a frascos Dispensette® S siguen funcionando en muchos laboratorios después de una década o más, una posibilidad que brindan los materiales de alta calidad de las piezas que están en contacto con los medios y que son imprescindibles para el buen funcionamiento del aparato.
- + Incluso en el caso de los consumibles para ciencias biológicas es posible utilizar los productos varias veces. Nuestras resistentes cajas TipBox se pueden volver a llenar con puntas para pipetas, así como esterilizar en autoclave a 121 °C múltiples veces.

- + La micropipeta Transferpette® S demuestra nuestra contribución para conseguir una larga vida útil de los aparatos gracias a un mantenimiento y reparación sencillos. En las pipetas monocanales, el dispositivo de expulsión y el vástago se pueden retirar y limpiar en cuestión de segundos. En las pipetas multicanales, es posible desenroscar fácilmente los vástagos individuales, gracias a un diseño patentado, y de esta forma, limpiarlos y sustituirlos de manera sencilla.



Materiales de alta calidad que garantizan una prolongada vida útil



La TipBox se puede utilizar y esterilizar en autoclave varias veces



Tecnología patentada que permite un mantenimiento sencillo



Vástagos individuales intercambiables para la Transferpette® S -8 y -12



Gran parte de nuestros embalajes contienen más de un 90 % de material reciclado

Recycle: sistema de reciclaje

Muchos de nuestros embalajes ya han sido catalogados por nuestros clientes como «embalajes sostenibles».

- + Hoy en día, utilizamos cajas de cartón para embalar nuestros productos que contienen alrededor de un 90 % de material reciclado y estamos trabajando para ser aún más respetuosos con el medioambiente en ese aspecto.
- + Con las cajas TipBox de nuestras puntas para pipetas, nuestros clientes también pueden contribuir en el reciclado de valiosas materias primas. Las TipBox están fabricadas por completo en PP puro y son totalmente reciclables. Lo mismo sucede con los respectivos sistemas de relleno TipRack en polietileno.



TipBox

Resumen de la sostenibilidad en BRAND

Certificado según ISO 14001 e ISO 50001



Producción

- + Energía 100 % certificada proveniente de fuentes renovables
- + Embalajes reutilizables para el transporte
- + Cadenas de suministro regionales



Productos Liquid Handling

- + Durabilidad
- + Fácil mantenimiento
- + Embalajes sostenibles

Consumibles Life Science

- + Prevención de residuos
- + Reciclado
- + Embalajes sostenibles

Juntos en el camino hacia una mayor protección del medioambiente

Reducción de
1000 toneladas
de CO₂ por año

100 %
energía
renovable
de fuentes
certificadas

Además de las medidas mencionadas, también contribuimos a la protección del medioambiente en menor escala con otras actividades.

Ponemos a disposición de nuestro personal dispensadores de agua y botellas reutilizables gratuitos y, de esta manera, evitamos que se generen residuos plásticos debido a las botellas de PET. En una zona del recinto de la empresa, tenemos un colorido prado de flores para abejas y mariposas.

BRAND utiliza un 100 % de energía renovable proveniente de centrales hidroeléctricas certificadas. En «Stadtwerke Wertheim», hemos encontrado un socio regional para este fin y, de esta forma, ahorraremos más de 1000 toneladas de CO₂ por año, en comparación con 2019. Las demás empresas del grupo Brand también apuestan por la energía limpia procedente de fuentes renovables. Nuestro balance de CO₂ es destacable: gracias al ahorro de energía, nuestra nueva planta de cogeneración y el uso de energía ecológica, reduciremos a más de la mitad nuestras emisiones de CO₂ en 2021, en comparación con 2019.



¿Por qué son tan importantes los prados de flores? En estos lugares, las abejas y los abejorros encuentran el sabroso néctar y los pequeños mamíferos y reptiles pueden refugiarse. En la foto del centro, vemos a Felix Weber del vivero Weber sembrando el prado de flores en los terrenos de BRAND.

Dispensadores de agua y botellas reutilizables gratuitos para evitar residuos plásticos

Estamos convencidos de que la protección del medioambiente será un tema muy importante en el laboratorio del futuro por lo que diseñaremos nuestra estrategia corporativa en ese sentido.

Como parte del grupo Brand, trabajamos de forma cercana con VACUUBRAND y VITLAB para continuar desarrollando esta estrategia juntos y de manera sostenible.



BRAND GMBH + CO KG

P.O. Box 1155 | 97861 Wertheim | Germany

T +49 9342 808 0 | F +49 9342 808 98000 | info@brand.de | www.brand.de

BRAND. For lab. For life.®



BRAND®, BRAND. For lab. For life.®, Dispensette®, Transferpette® así como la marca denominativa y figurativa BRAND son marcas o marcas registradas de BRAND GMBH + CO KG, Alemania. El resto de las marcas citadas o reproducidas pertenecen a sus respectivos propietarios.

Con nuestras publicaciones técnicas pretendemos informar y aconsejar a nuestros clientes. La transmisibilidad de datos de la experiencia en general y de resultados obtenidos bajo condiciones de ensayo al caso concreto de aplicación depende de múltiples factores que escapan a nuestra influencia. Por tanto pedimos comprendan que de nuestra información no se puede derivar ninguna responsabilidad por nuestra parte. Por tanto debe comprobar Ud. mismo con mucho cuidado si son adecuadas la transmisibilidad y aplicación de los datos en cada caso concreto.

Reservado errores y el derecho de realizar modificaciones técnicas.

© 2021 BRAND GMBH + CO KG | Printed in Germany | 0121



En shop.brand.de encontrará accesorios y piezas de repuesto, manuales de instrucciones, instrucciones de calibrado (SOP) y vídeos sobre el producto.



Encontrará más información sobre los productos y sus aplicaciones en nuestro canal de Youtube [mylabBRAND](https://www.youtube.com/mylabBRAND).



BRAND (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai, China

Tel.: +86 21 6422 2318
info@brand.com.cn
www.brand.cn.com

BRAND Scientific Equipment Pvt. Ltd.
Mumbai, India

Tel.: +91 22 42957790
customersupport@brand.co.in
www.brand.co.in

BrandTech® Scientific, Inc.
Essex, CT. United States of America

Tel.: +1 860 767 2562
info@brandtech.com
www.brandtech.com