

Ultra Clear™ RO 150 Basic

Sistema de agua pura



Bajo coste – gran rendimiento

Este es nuestro sistema de purificación por ósmosis inversa (RO) más asequible, con alto caudal de agua pura. Produce hasta 150 litros/h de agua pura tomándola directamente del grifo o de agua descalcificada y la entrega sin presión al depósito de almacenamiento de 1000 litros que lleva incorporado. El depósito está equipado con interruptores de flotador que regulan la producción de agua. Se recomienda el uso de un suavizador cuando la dureza del agua supera los 10° alemanes de dureza.

El sistema está compuesto por:

Ventajas

- Diseño compacto: Ósmosis inversa, depósito, bomba impulsora de tamaño reducido
- Coste de compra bajo
- Incluye conductímetro digital
- Fabricado en Alemania

Aplicaciones características

- Sectores industriales
- Galvanización
- Aplicaciones químicas
- Limpieza de edificios
- Limpieza de cristales para el sector industrial
- Cocinas de locales/industriales
- Lavadoras
- Instalaciones de lavado de vehículos

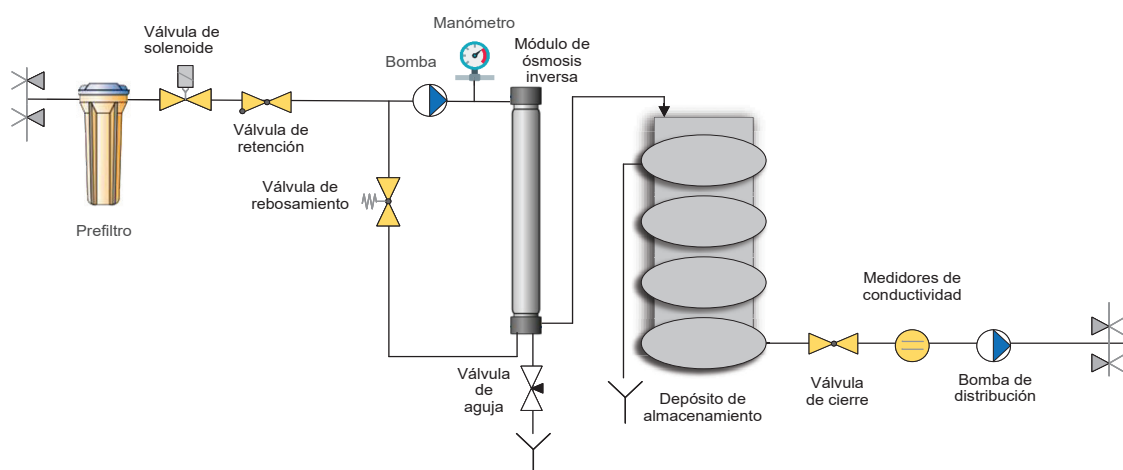
- Válvula de solenoide para el agua de entrada
- Alojamiento del filtro de tratamiento previo del agua, compuesto por carbón activo y filtro de partículas.
- Bomba de ósmosis inversa con protección contra funcionamiento en seco
- Bomba de ósmosis inversa con motor de corriente CA, montado sobre sujeción que absorbe las vibraciones
- Manómetro indicador de la presión de funcionamiento.
- 1 membrana de ósmosis inversa, de poliamida
- 1 recipiente de acero inoxidable para las membranas de ósmosis inversa, con tapas de PP
- Sensor de conductividad $c = 0,2$
- Restrictor para ajustar el flujo de concentrado
- Depósito de almacenamiento de 1.000 litros
- Conductímetro LFW 200 con visualización de la conductividad y de a temperatura, con límites ajustables y señal acústica
- Bomba de distribución con caudal de salida de 0,8 m³/h (3,3 bar) hasta 3,5 m³/h (1,4 bar)
- Juego de tubos de conexión en la entrada y en la salida
- Llave del alojamiento del filtro

Especificaciones

Ultra Clear RO Basic	
Rendimiento de agua de producto (l/h)	150
Tasa de retención de sal (%)	95 - 98
Tasa de retención de bacterias (%)	> 99
Tasa de retención de partículas (%)	> 99
Presión operativa (bar)	6 - 12
Temperatura de funcionamiento y ambiente (°C)	15 - 35
Conexión de entrada de agua	3/4"
Conexión de agua de producto	3/4"
Conexión eléctrica	220 - 230 V, 50/60 Hz
Dimensions, H x W x D (mm)	2150 x 800 x 1200
Requisitos de agua de entrada	
Presión (bar)	2,0 - 6,0
Caudal (l/h)	300
Conductividad (µS/cm)	< 2000
Cloro libre (mg/l)	< 0,1
CO ₂ (mg/l)	< 20
Índice de bloqueo, SDI	< 3
Silicio (mg/l)	< 15
Hierro (mg/l)	< 0,1
Manganeso (mg/l)	< 0,05
pH	3 - 9
Temperatura (°C)	5 - 35
No. de pieza	W3T199618

Consumibles

No. de pieza	Descripción
W2T526933	Carbón activado/cartucho de filtro fino ACB



Evoqua Water Technologies GmbH
Fahrenberg 36
22885 Barsbüttel, Alemania

Tel.: +49 08221 904-0
sales.lab.de@xylem.com
xylem.com/lab-water

La información contenida en este folleto consiste sencillamente en descripciones generales o características de rendimiento que, en el caso real de uso, no siempre se aplican como se describe y que pudieran cambiar como resultado de un mayor desarrollo de los productos. La obligación de indicar las características en cuestión sólo existe si así se hubiera acordado expresamente en los términos y condiciones del contrato. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios. Sujeto a cambios sin previo aviso.

© 2025 Xylem. Reservados todos los derechos. Ultra Clear es una marca comercial de Xylem, sus filiales y subsidiarias en algunos países.

Ultra Clear RO Basic.ES.PS.0325

xylem
Let's Solve Water